

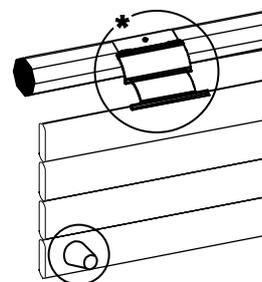
# Kurzanleitung Programmierung

(Ersetzt nicht die beigelegte Bedienungsanleitung)

## T5 EHz Version A:

Vollautomatischer Modus

mit festen Wellenverbindern und Stoppern/Endleiste



**Die Programmierung bitte bei jedem Motor einzeln vornehmen!**

### 1. Anschluss

- Stromversorgung für den **einzelnen** Motor einschalten
- Die AUF- und die AB-Taste gleichzeitig drücken, bis der Behang kurz auf und ab fährt. Er lässt sich nun im Todmannbetrieb fahren.



### 2. Drehrichtung

- **DREHRICHTUNG überprüfen!** (Auf-Taste Drücken - Behang fährt aufwärts)
- **Wenn die Drehrichtung verkehrt ist:**

Die STOP Taste so lange gedrückt halten, bis der Behang 1x kurz auf und ab fährt



*Jetzt ist die Drehrichtung geändert!*

### 3. Programmierung der Endlagen:

Drücken Sie die AUF- und AB Taste gleichzeitig, der Behang fährt kurz auf und ab



Danach die STOP-Taste solange drücken, bis der Behang 1x kurz Auf und Ab fährt



*Jetzt sind Endlagen gespeichert!*

### 4. Abspeichern des Senders:

Speichern des Senders durch Drücken **der Programmier Taste**  
Der Behang fährt eine kurze Auf+Ab Bewegung und ist programmiert.



*Jetzt kann die Programmierung des nächsten Motors begonnen werden (Punkt 1).*

### Hinweis:

Der Arbeitsbereich wird 4 Zyklen lang optimiert, danach werden alle weiteren Funktionen freigegeben. (Frost, Hinderniserkennung)



## • Weitere Sender/Uhr anlernen:

- Die Programmier Taste des bereits gespeicherten Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung
- Jetzt die Programmier Taste des neuen Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung



*Der neue Sender ist gespeichert*

---

## Löschen der Programmierung:

(gilt auch für die Endlagen)

### • Rücksetzen des Motors in den Auslieferungszustand:

Den Motor wie folgt vom Stromnetz trennen:

- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**
- **7 Sekunden an das Stromnetz klemmen**
- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**

Der Motor fährt ca. 5 Sek. in eine beliebige Richtung

Jetzt die Programmier Taste des Senders so lange gedrückt halten,  
bis der Behang 2x eine Auf und Ab Bewegung fährt

*Jetzt befindet sich der Antrieb im Auslieferungszustand!*



**2x**



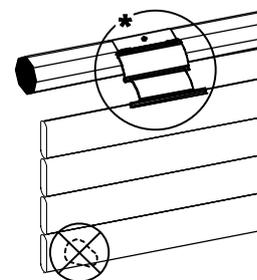
# Kurzanleitung Programmierung

(Ersetzt nicht die beigelegte Bedienungsanleitung)

## T5 EHz Version B:

Halbautomatischer Modus unten

mit festen Wellenverbindern und ohne Stopper/Endleiste



**Die Programmierung bitte bei jedem Motor einzeln vornehmen!**

### 1. Anschluss

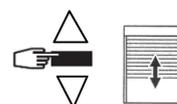
- Stromversorgung für den **einzelnen** Motor einschalten
- Die AUF- und die AB-Taste gleichzeitig drücken, bis der Behang kurz auf und ab fährt. Er lässt sich nun im Todmannbetrieb fahren.



### 2. Drehrichtung

- **DREHRICHTUNG überprüfen!** (Auf-Taste Drücken - Behang fährt aufwärts)
- **Wenn die Drehrichtung verkehrt ist:**

Die STOP Taste so lange gedrückt halten, bis der Behang 1x kurz auf und ab fährt



*Jetzt ist die Drehrichtung geändert!*

### 3. Programmierung der Endlagen:

Mit den Auf/Ab-Tasten die obere Endlage anfahren. Nach Erreichen der oberen Endlage

**STOP + Ab-Taste** des Senders zusammen betätigen.



**! Der Behang läuft nun abwärts, sofort die Stop-Taste drücken !**

(Der Behang stoppt)

Danach die STOP-Taste solange drücken, bis der Behang 1x kurz Auf und Ab fährt



*Jetzt ist die obere Endlage gespeichert,*

*die untere wird durch die festen Wellenverbinder automatisch erkannt*

### 4. Abspeichern des Senders:

Speichern des Senders durch Drücken der **Programmiertaste**

Der Behang fährt eine kurze Auf+Ab Bewegung und ist programmiert.



*Jetzt kann die Programmierung des nächsten Motors begonnen werden (Punkt 1).*

### Hinweis:

Der Arbeitsbereich wird 4 Zyklen lang optimiert, danach werden alle weiteren Funktionen freigegeben. (Frost, Hinderniserkennung)

# Korrektur der oberen Endlage:

- Fahren Sie den Behang ohne Unterbrechung in die obere Endlage und drücken Sie die Auf+Ab Tasten gleichzeitig **solange**, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt.



- Jetzt den Behang in die gewünschte Endlage fahren und die STOP Taste gedrückt halten, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt



*Danach ist die neue Endlage gespeichert!*

## • Weitere Sender/Uhr anlernen:

- Die Programmier Taste des bereits gespeicherten Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung
- Jetzt die Programmier Taste des neuen Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung



*Der neue Sender ist gespeichert*

## Löschen der Programmierung:

(gilt auch für die Endlagen)

### •Rücksetzen des Motors in den Auslieferungszustand:

Den Motor wie folgt vom Stromnetz trennen:

- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**
- **7 Sekunden an das Stromnetz klemmen**
- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**

Der Motor fährt ca. 5 Sek. in eine beliebige Richtung

Jetzt die Programmier Taste des Senders so lange gedrückt halten, bis der Behang 2x eine Auf und Ab Bewegung fährt



**2x** 

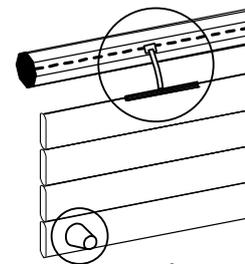
*Jetzt befindet sich der Antrieb im Auslieferungszustand!*

# Kurzanleitung Programmierung

(Ersetzt nicht die beigelegte Bedienungsanleitung)

## T5 EHz Version C:

Halbautomatischer Modus oben  
mit Aufhängefedern und Stopper/Endleiste



**Die Programmierung bitte bei jedem Motor einzeln vornehmen!**

### 1. Anschluss

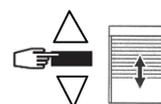
- Stromversorgung für den **einzelnen** Motor einschalten
- Die AUF- und die AB-Taste gleichzeitig drücken, bis der Behang kurz auf und ab fährt. Er lässt sich nun im Todmannbetrieb fahren.



### 2. Drehrichtung

- **DREHRICHTUNG überprüfen!** (Auf-Taste Drücken - Behang fährt aufwärts)
- **Wenn die Drehrichtung verkehrt ist:**

Die STOP Taste so lange gedrückt halten, bis der Behang 1x kurz auf und ab fährt



*Jetzt ist die Drehrichtung geändert!*

### 3. Programmierung der Endlagen:

Mit den Auf/Ab-Tasten die untere Endlage anfahren. Nach Erreichen der unteren Endlage

**STOP + AUF-Taste** des Senders zusammen betätigen.



**! Der Behang läuft nun aufwärts, sofort die Stop-Taste drücken !**

(Der Behang stoppt)



Danach die STOP-Taste solange drücken, bis der Behang 1x kurz Auf und Ab fährt



*Jetzt ist die untere Endlage gespeichert,  
die Obere wird durch die Stopper automatisch erkannt*

### 4. Abspeichern des Senders:

Speichern des Senders durch Drücken der **Programmiertaste**

Der Behang fährt eine kurze Auf+Ab Bewegung und ist programmiert.



*Jetzt kann die Programmierung des nächsten Motors begonnen werden (Punkt 1).*

### Hinweis:

Der Arbeitsbereich wird 4 Zyklen lang optimiert, danach werden alle weiteren Funktionen freigegeben. (Frost, Hinderniserkennung)

# Korrektur der unteren Endlage:

- Fahren Sie den Behang ohne Unterbrechung in die untere Endlage und drücken Sie die Auf+Ab Tasten gleichzeitig **solange**, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt.



- Jetzt den Behang in die gewünschte Endlage fahren und die STOP Taste gedrückt halten, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt



*Danach ist die neue Endlage gespeichert!*

## • Weitere Sender/Uhr anlernen:

- Die Programmier Taste des bereits gespeicherten Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung
- Jetzt die Programmier Taste des neuen Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung



*Der neue Sender ist gespeichert*

## Löschen der Programmierung:

(gilt auch für die Endlagen)

### •Rücksetzen des Motors in den Auslieferungszustand:

Den Motor wie folgt vom Stromnetz trennen:

- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**
- **7 Sekunden an das Stromnetz klemmen**
- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**

Der Motor fährt ca. 5 Sek. in eine beliebige Richtung

Jetzt die Programmier Taste des Senders so lange gedrückt halten, bis der Behang 2x eine Auf und Ab Bewegung fährt



**2x**

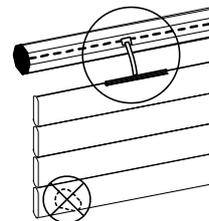
*Jetzt befindet sich der Antrieb im Auslieferungszustand!*

# Kurzanleitung Programmierung

(Ersetzt nicht die beigelegte Bedienungsanleitung)

## T5 EHz Version D:

Manueller Modus mit Aufhängefedern und ohne Stopper/Endleiste



**Die Programmierung bitte bei jedem Motor einzeln vornehmen!**

### 1. Anschluss

- Stromversorgung für den **einzelnen** Motor einschalten
- Die AUF- und die AB-Taste gleichzeitig drücken, bis der Behang kurz auf und ab fährt. Er lässt sich nun im Todmannbetrieb fahren.



### 2. Drehrichtung

- **DREHRICHTUNG überprüfen!** (Auf-Taste Drücken - Behang fährt aufwärts)
- **Wenn die Drehrichtung verkehrt ist:**

Die STOP Taste so lange gedrückt halten, bis der Behang 1x kurz auf und ab fährt



*Jetzt ist die Drehrichtung geändert!*

### 3. Einstellen der Endlagen:

- Obere Endlage:

Mit den Auf/Ab-Tasten die obere Endlage anfahren. Nach Erreichen der oberen Endlage

**STOP + Ab-Taste** des Senders zusammen betätigen.



**! Der Behang läuft nun abwärts, sofort die Stop-Taste drücken !**

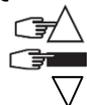
(Der Behang stoppt)



- Untere Endlage:

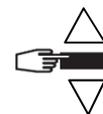
Mit den Auf/Ab-Tasten die untere Endlage anfahren. Nach Erreichen der unteren Endlage

**STOP + Auf-Taste** des Senders zusammen betätigen

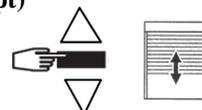


**! Der Behang läuft nun aufwärts, sofort die Stop-Taste drücken!**

(Der Behang stoppt)



**Danach die STOP-Taste solange drücken, bis der Behang 1x kurz Auf und Ab fährt**



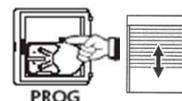
*Jetzt sind Endlagen gespeichert!*

### 4. Abspeichern des Senders:

Speichern des Senders durch Drücken der **Programmiertaste**

Der Behang fährt eine kurze Auf+Ab Bewegung

und ist programmiert.



*Jetzt kann die Programmierung des nächsten Motors begonnen werden (Punkt 1).*

# Korrektur der Endlagen:

- Fahren Sie den Behang ohne Unterbrechung in die zu korrigierende Endlage (oben oder unten) und drücken Sie die Auf+Ab Tasten gleichzeitig solange, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt.



- Jetzt den Behang in die gewünschte Endlage fahren und die STOP Taste gedrückt halten, bis der Behang eine kurze Auf+Ab Bewegung fährt



*Danach ist die neue Endlage gespeichert!*

---

## • Weitere Sender/Uhr anlernen:

- Die Programmier Taste des bereits gespeicherten Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung
- Jetzt die Programmier Taste des neuen Senders drücken
- Der Behang fährt eine kurze Auf und Ab Bewegung



*Der neue Sender ist gespeichert*

---

## Löschen der Programmierung:

(gilt auch für die Endlagen)

### •Rücksetzen des Motors in den Auslieferungszustand:

Den Motor wie folgt vom Stromnetz trennen:

- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**
- **7 Sekunden an das Stromnetz klemmen**
- **2 Sekunden vom Stromnetz trennen**

Der Motor fährt ca. 5 Sek. in eine beliebige Richtung  
Jetzt die Programmier Taste des Senders so lange gedrückt halten,  
bis der Behang 2x eine Auf und Ab Bewegung fährt



**2x**



*Jetzt befindet sich der Antrieb im Auslieferungszustand!*